

## *L'Amministrazione Comunale di Martignano*

*con il patrocinio del C.O.N.I.*

*ed in collaborazione con Associazione Turistico-Culturale Pro-Loco "A. Martano" – Gruppo "Fratres" – Associazione "Salento Giallorosso" – Parrocchia "Santa Maria dei Martiri" – Circolo Scacchisti "Lupiae" Lecce – Parco Turistico Culturale "G. Palmieri" – Associazione Sportiva "I Corsari" – Associazione Sportiva "Nuova Martignano" – Associazione "Liberamente"*

*dal 2 al 18 giugno 2011*

*Organizza*

# *Martignano in sport*



### **PROGRAMMA DELLA MANIFESTAZIONE**

- 2 giugno TORNEO DI SCACCHI SEMILAMPO "DELLA REPUBBLICA" ore 15:00  
BICICLANDO 2010 a cura del gruppo FRATRES di Martignano ore 15:00  
BYE BYE SCHOOL a cura del Parco Turistico Culturale "Giuseppe Palmieri"
- 3-6 giugno TORNEO DI CALCIO BALILLA CON SQUADRE DA 2 GIOCATORI
- 4 giugno TORNEO DI TRESSETTE E BURRACO CON SQUADRE DA 2 GIOCATORI
- 5 giugno GARA PODISTICA
- 8 giugno TORNEO DI PALLAVOLO MISTO A SQUADRE DA 4 GIOCATORI
- 8 giugno TORNEO DI CALCETTO A SQUADRE DA 3 GIOCATORI
- 15 giugno CACCIA AL TESORO

Per informazioni: 0832821825 – [Segreteria@comune.martignano.le.it](mailto:Segreteria@comune.martignano.le.it)

Solo per il torneo di pallavolo rivolgersi al sig. Giannuzzi Luigi n. 3281247079

I programmi dettagliati ed i moduli di iscrizione alle varie attività sportive sono scaricabili dal sito internet <http://www.comune.martignano.le.it/sport-e-tempo-libero.html>