

COMUNE DI MARTIGNANO  
Provincia di Lecce

**DETERMINAZIONE DEL  
SERVIZIO AMMINISTRATIVO**

n. 222 /2010 Registro generale

n. 68 /2010 Registro dell'Ufficio

**OGGETTO: Programma attività culturali anno 2010. Provvedimenti.**

Si dà visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria (art.55 Ln142/90)

Data, 06/08/2010

Il Segretario Comunale  
(Dott.ssa Zanelia Landolfo)

Il presente atto è stato pubblicato all'Albo Pretorio per 15 gg. consecutivi dal 06/08/2010

Il Messo Comunale  
(Giuseppe Calò)

L'anno duemiladieci il giorno cinque del mese di agosto, presso la sede del Comune di Martignano

**IL RESPONSABILE DEL  
SERVIZIO AMMINISTRATIVO**

Visto il vigente Statuto del Comune di Martignano;

Visto il vigente regolamento di contabilità;

Visto il Decreto Sindacale n.2282 del 12/06/2009 di nomina di responsabile del Servizio Amministrativo;

Visto il D.Lgs. n.267 del 18/8/2000;

PREMESSO che con delibera di G.C. nr.81 del 23/11/2009 è stato approvato il Piano Comunale delle attività culturali per l'anno 2010;

CONSIDERATO che per il periodo estivo l'Amministrazione Comunale intende realizzare una serie di iniziative di integrazione sociale che:

- coinvolgano la popolazione giovanile, adulta e della terza età nella fruizione e nella produzione della cultura;
- promuovano lo scambio e il dialogo interculturale;
- valorizzino la tradizioni e le specificità locali incrementando il turismo culturale;

RILEVATO che, con delibera nr.58 del 4/08/2010, la Giunta Comunale:

- ha approvato il programma delle attività, da realizzare in collaborazione con il Comitato Festa, la Pro Loco e il coinvolgimento e partecipazione di associazioni e gruppi giovanili;
- ha disposto che questo ufficio provveda all'adozione degli atti di gestione necessari per la sua realizzazione;

RITENUTO, pertanto, di assumere formale impegno di spesa di € 5.955,00 presumibilmente necessari per far fronte alle spese per la realizzazione del programma in questione, e relative a: compenso gruppi, SIAE, noleggio di : gruppi elettrogeni, palchi, service, sedie, e varie ed eventuali,

#### D E T E R M I N A

DI IMPEGNARE, per i motivi di cui in narrativa, la somma di € 5.955,00 per far fronte alle spese necessarie per la realizzazione delle manifestazioni, il cui programma dettagliato è allegato alla presente, imputando la stessa sull'intervento 1 05 02 03 Cap.1046;

DI DARE ATTO che la liquidazione delle spese sostenute avverrà con successivi provvedimenti, previa presentazione di regolari fatture.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
( Corrado GRAZIOLI)

## ATTIVITA' CULTURALI ESTIVE - PROGRAMMA E PIANO FINANZIARIO

### **NOTTE GRIKA - LUNEDI' 9 AGOSTO 2010**

Ore 21,00 - Palazzo Palmieri

ENSEMBLE DI FLAUTI "*FORTUNAEFLATUS*" in collaborazione con "Accademia dei Serenati"

A cura del Conservatorio di Musica "T.Schipa" di

LECCE Direttore M° *Luigi BISANTI*

costo previsto 350,00 euro

Ore 22,00 - Palazzo Palmieri

CONCERTO LIRICO PER VOCE E PIANOFORTE con la partecipazione del M° Andrès

GALLUCCI e del Soprano Silvia Susan ROSATO FRANCHINI - A cura del Conservatorio di

Musica "T.Schipa" di LECCE

costo previsto 350,00 euro

Ore 22,00 - Piazza della Repubblica

CONCERTO DI MUSICA ROCK dei "REMEMBER NOVEMBER"

costo previsto 240,00 euro

Ore 23,30 - Piazza della Repubblica

Etnomusica dal Salente con il concerto dei "KAMAFEI"

costo previsto 500,00 euro

Ore 01,00 - Piazza della Repubblica

La tradizione musicale Salentina in Concerto con i "BRIGANTI DI TERRA D'OTRANTO"

Ore 24,00 - Via Roma - Spazio antistante la sede municipale

DJ Set a cura di "ENA GHEMA"

costo previsto 120,00 euro

Ore 22,00 - Parco Sabra e Chatila

Spettacolo musicale

costo previsto 140,00 euro

Ore 22,00 - Via Chiesa - Corte Volpe

Rappresentazione Artistica "Note e Parole", a cura dell'Associazione Culturale "RESET"

Service Audio luci costo previsto 1.000,00 euro

Palco costo previsto 400,00 euro

SIAE Notte Grika 255,00 euro

Spese per trasmissione diretta via internet 150,00 euro

Spese per pubblicità e rappresentanza costo previsto 450,00 euro

**MISS SALENTO – THE WORLD 2010**

**SABATO 14 AGOSTO 2010 ore 21: 30**

costo previsto 2000,00 euro