LA NOTTE DEL BRIGANTE
Mercoledì 27 AGOSTO 2025
Martignano – Piazza Palmieri – ore 21.00
#lanottedelbrigante2025

Continuano a colorarsi di festa le **Notti Grike** del piccolo borgo di **Martignano**, questa volta con il tradizionale appuntamento de **La Notte del Brigante**, l'omaggio che la più piccola comunità grika riserva a **Tonino Friolo**, l'istrionico artista, musicista e animatore culturale salentino, a sette anni dalla prematura scomparsa.

Sul palco a suonare e cantare per il Brigante di Martignano artisti e gruppi tra i più rappresentativi della musica popolare. Sul palco di **Piazza Palmieri, mercoledì 27 agosto 2025 a partire dalle 21.00**, si alterneranno i **Briganti di Terra d'Otranto**, la storica formazione salentina, nata a Martignano nel 2001, che ha visto Tonino Friolo fondatore, leader e ambasciatore della tradizione musicale popolare in Italia e nel mondo. Il gruppo, guidato da **Giovanni Sperti**, rappresenta la sintesi perfetta tra pizzica, melodia grika, tradizione popolare e musica d'autore moderna; la **Compagnia Arakne Mediterranea**, nata nel 1993 da un'idea di Giorgio Di Lecce e Immacolata Giannuzzi, che ha portato la cultura e la musica popolare salentina in giro per il mondo, con l'esecuzione di alcuni brani che caratterizzano lo straordinario percorso di ricerca e diffusione delle tradizioni, delle danze, dei canti, degli usi e costumi popolari; il cantautore griko **Rocco De Santis** con **Dario Marti**, **Roberto Lezzi** con la partecipazione di **Marilena Longo**, i primi tre parte dello storico gruppo **Avleddha**, da anni disciolto, fondato da Gianni e Rocco De Santis nel 1991, che ha portato la musica grika in giro per l'Europa e di cui Tonino Friolo, con la sua batteria, fu parte; **Stella Grande**, istrionica voce leader delle Anime Bianche, con **Walter Fracella** e **Marcello Rocca**; **Daniela Bray** e **Luca De Giorgi** del gruppo Anemos.

A tutti loro si uniranno tanti altri artisti e appassionati che con una *jam session* finale chiuderanno la serata.

L'evento è curato dal **Gruppo "Amici te lu Paulinu"** in collaborazione con il **Comune di Martignano** e **Parco Palmieri**. Si ringrazia la Famiglia di Tonino Friolo per il supporto.

Ingresso gratuito.
Info Tel. 389.5544424