



Comune di
Martignano

Notti Grike



SCARICA IL PROGRAMMA

estate nel borgo MARTIGNANO

LUGLIO - AGOSTO - SETTEMBRE 2025

MUSICA, TEATRO, CINEMA, CULTURA, TRADIZIONI, RITI, CIBO, GRIKO, ARTE, SPORT

www.comune.martignano.le.it



ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE
CALIMERA
CAPRARICA DI LECCE
MARTIGNANO



CONSERVATORIO DI MUSICA
'TITO SCHIPA' LECCE



OP
EN

EVO
CE
ESU



BIBLIOTECHE
di PUGLIA



CENTRO
PER IL LIBRO
E LA LETTURA



CULTA



COMITATO
FESTA PATRONALE
DI SAN PANTALEONE
MARTIGNANO



PROLO LAMIN
MARTIGNANO (LE)



FRÈRES
BONFANTO FRANGE
ANTONIO ROSARIO
MARTIGNANO



AMICI TE
LU PAULINI



Stella



Gruppo
MARTIGNANO





MARTEDÌ 1 - 8 - 15 - 29 LUGLIO 2025

Giardini di Parco Palmieri ore 19.30

SCACCHI AL PARCO PALMIERI

GIOCO LIBERO

A cura di Lecce Scacchi A.S.D. e della Coop. sociale Open di Parco Palmieri

GIOVEDÌ 3 LUGLIO 2025

Giardini di Parco Palmieri ore 19.00

FAMILY BUILDING

INCONTRO FORMATIVO PER FAMIGLIE

A cura del Collettivo Pensa alla Salute e della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

GIOVEDÌ 3 LUGLIO 2025

Centro sociale Kafar Matta ore 20.30

AGGIUNGI UN POSTO A TAVOLA

SPETTACOLO TEATRALE

A cura della Parrocchia Santa Maria dei Martiri

MERCOLEDÌ 9 LUGLIO 2025

Sala consiliare ore 19.30

SILLABARIO MINIMO DELLA GIUSTIZIA

PRESENTAZIONE VOLUME

di Roberto Tanisi - Kurumuny Edizioni

A cura del Comune di Martignano

GIOVEDÌ 10 LUGLIO 2025

Parco Palmieri ore 19.00

PER FARE MOLTO BASTA POCO

PROGETTO DI EDUCAZIONE AMBIENTALE

A cura dell'Istituto Comprensivo di Calimera, Caprarica di Lecce e Martignano e della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

VEN 11 - SAB 12 - DOM 13 LUGLIO 2025

Largo e Via Calvario - dalle ore 19.00

SAGRA DELL' INSALATA GRIKA E DELLA SALSICCIA

GATRONOMIA - CULTURA - CONCERTI

Programma musicale

I CALANTI VENERDÌ 11 LUGLIO 2025

I REWIND SABATO 12 LUGLIO 2025

IO TE E PUCCIA DOMENICA 13 LUGLIO 2025

A cura della Pro Loco "A. Martano" in collaborazione con Lecce Fun Club A.S.D. Martignano - Gruppo Amici te lu Paulini Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri con il contributo del Comune di Martignano

VENERDÌ 11 LUGLIO 2025

Parco Palmieri ore 19.30

VISITA GUIDATA AL BORGO

INFO E PRENOTAZIONI AL TEL. 389.5544424

Frantoio semi ipogeo di Parco Palmieri ore 21.00

MIRAI (未来) - L'ANZIANA DI SI

INAUGURAZIONE MOSTRA di Michela Marrazzi

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

SABATO 12 LUGLIO 2025

Parco Palmieri ore 19.30

VISITA GUIDATA AL BORGO

INFO E PRENOTAZIONI AL TEL. 389.5544424

Giardini di Parco Palmieri ore 21.00

PAT GRIKI PROSPETTIVE E OPPORTUNITA'

Con David Montefrancesco (Agente di Sviluppo del progetto QBO) e Pantaleo Greco (Vice Presidente Confagricoltura Lecce)

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

DOMENICA 13 LUGLIO 2025

Parco Palmieri ore 19.30

VISITA GUIDATA AL BORGO

INFO E PRENOTAZIONI AL TEL. 389.5544424

Giardini di Parco Palmieri ore 21.00

RICETTE A DEVOZIONE

PRESENTAZIONE VOLUME

di Massimo Vaglio - Edizioni Cooperativa Espera

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

LUNEDÌ 14 LUGLIO 2025

Sala consiliare ore 19.30

POESIA PER GAZA

POETI E COSCIENZE PER GAZA

A cura di Milella Edizioni e Comune di Martignano

DOMENICA 20 LUGLIO 2025

Piazza della Repubblica - ore 21.00

PREMIO SAN PANTALEONE

TERZA EDIZIONE

A cura del Comitato Festa patronale e della Parrocchia S. Maria dei Martiri

LUNEDÌ 21 LUGLIO 2025

Parco Palmieri ore 18.30

REVIVE griko/cornish

PRESENTAZIONE PROGETTO EUROPEO

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri e dei partners di progetto

MARTEDÌ 22 LUGLIO 2025

Giardini di Parco Palmieri ore 21.30

TO TRAVÙDI T'A PANTALEU

CANTO A SAN PANTALEO

Con Rocco De Santis e Mattia Manco

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

MERCOLEDÌ 23 LUGLIO 2025

Largo Pozzelle ore 20.30

DOVRÒ PREPARARMI A FIORIRE

Poetesse iraniane dal Novecento ad oggi

LETTURE IN COMUNE

A cura del Comune di Martignano e di Stella Maris A.P.S.

GIOVEDÌ 24 LUGLIO 2025

Parco Palmieri ore 21.00

IL LIBRO MAGICO DI SAN PANTALEONE

PRESENTAZIONE VOLUME

Con Ludovico Silvestri - Colonnese Editore

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

DAL 24 LUGLIO AL 3 AGOSTO 2025

Palazzo Ex ECA Piazza Palmieri

DIMENTICARE

MOSTRA D'ARTE

A cura di Gabriele Trovè e Alfredo Chironi

In collaborazione con la Parrocchia S. Maria dei Martiri e il Comune di Martignano

VENERDÌ 25 LUGLIO 2025

Piazza Palmieri ore 21.00

TITO SCHIPA MUSIC FACTORY

OSAKA FUSION CAFÉ

ENSEMBLE JAZZ DEL CONSERVATORIO

CONCERTO

A cura del Conservatorio Musicale Tito Schipa di Lecce e del Comune di Martignano

SABATO 26 LUGLIO 2025

Piazza della Repubblica - dalle 9.30 alle 12.00

DONAZIONE SANGUE

VOLONTARIATO

A cura del Gruppo Donatori di Sangue Fratres "Antonio Rosato" ODV Martignano

SABATO 26 E DOMENICA 27 LUGLIO 2025

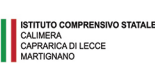
Piazza della Repubblica

FESTA PATRONALE DI SAN PANTALEO

RITI - FUOCHI D'ARTIFICIO - LUMINARIE

A cura del Comitato Festa patronale e della Parrocchia S. Maria dei Martiri

www.comune.martignano.le.it



SABATO 26 LUGLIO 2025

Piazza della Repubblica ore 22.30

PARTY SALENTO

CONCERTO - dagli anni 70 ai giorni nostri

A cura del Comitato Festa patronale

SABATO 26 E DOMENICA 27 LUGLIO 2025

Parco Palmieri ore 19.00

I LUOGHI DI SAN PANTALEONE

VISITA GUIDATA - INFO E PRENOTAZIONI AL TEL. 389.5544424

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

MERCOLEDÌ 30 LUGLIO 2025

Piazza Palmieri ore 21.00

CINEMA SOTTO LE STELLE

PROIEZIONE DI INSIDE OUT di Pete Docter e Ronnie del Carmen

A cura del Comune di Martignano

SABATO 2 AGOSTO 2025

Piazza della Repubblica ore 21.00

QUARTA EDIZIONE

DIREZIONE MUSIC FEST
ORCHESTRA BIG SYMPHONY

CON OSPITE D'ONORE

AMEDEO MINGHI

A cura del Comune di Martignano

DOMENICA 3 AGOSTO 2025

Piazza della Repubblica ore 21.00

I Malfattori

SPETTACOLO TEATRALE

A cura del Comune di Martignano in collaborazione con il Comitato Feste patronali

MARTEDÌ 5 AGOSTO 2025

Piazza Palmieri ore 21.00

CINEMA SOTTO LE STELLE

PROIEZIONE DI ROMEO È GIULIETTA di Giovanni Veronesi

A cura del Comune di Martignano

MARTEDÌ 5 AGOSTO 2025

Palazzo Ex ECA Piazza Palmieri dalle ore 20.00

SULLE TRACCE DELLA BELLEZZA

MOSTRA FOTOGRAFICA di JVAN GIANNONE

A cura del Comune di Martignano

GIOVEDÌ 7 AGOSTO 2025

Piazza della Repubblica ore 20.00

BURRACO SOTTO LE STELLE

A cura del Lecce Fan Club “Saverio Sticchi Damiani” di Martignano

VENERDÌ 8 AGOSTO 2025

Giardini di Parco Palmieri ore 21.30

CRIAMU IN CONCERTO

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

MARTEDÌ 12 AGOSTO 2025

Piazza Palmieri ore 21.00

CINEMA SOTTO LE STELLE

PROIEZIONE DI ALADDIN di Guy Ritchie

A cura del Comune di Martignano

MERCOLEDÌ 13 AGOSTO 2025

Piazza della Repubblica ore 21.00

NOTTE DELLA TARANTA

FESTIVAL - TAPPA DI MARTIGNANO

A cura della Fondazione La Notte della Taranta

e del Comune di Martignano

DOMENICA 17 AGOSTO 2025

Giardini di Parco Palmieri ore 21.30

TAXIDI IN CONCERTO

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

MERCOLEDÌ 20 AGOSTO 2025

Giardini di Parco Palmieri ore 21.30

LU VIAGGIU TE LU PAULINU

SPETTACOLO TEATRALE IN VERNACOLO

Testo di Antonio Apostolo

A cura del Gruppo Amici te lu Paulinu

e della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

GIOVEDÌ 21 AGOSTO 2025

Parco Palmieri ore 21.00

LA RESTANZA

PROIEZIONE DOCUMENTARIO di Alessandra Coppola e TALK

I Ddomada Grika e Evò ce Esù Visioni Preview

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

e dell'Associazione Grika Milume

MERCOLEDÌ 27 AGOSTO 2025

Piazza Palmieri ore 21.30

LA NOTTE DEL BRIGANTE

CONCERTO TRIBUTO A TONINO FRIOLO

A cura del Gruppo Amici te lu Paulinu

e della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

SABATO 30 AGOSTO 2025

Giardini di Parco Palmieri ore 21.30

GARDENA ROCK BAND

CONCERTO - INEDITI E COVER INTERNAZIONALI

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

SABATO 6 SETTEMBRE 2025

Zona antistante Bosco Le Partite ore 9.00

FESTA DEGLI AQUILONI

A cura del Gruppo Donatori di Sangue Fratres “Antonio Rosato” ODV Martignano

DOMENICA 7 SETTEMBRE 2025

Piazza Palmieri ore 20.30

GRUPPO MUSICALE ÀNEMOS

CONCERTO in collaborazione con la Scuola di danza Chassè di Castrì di Lecce

A cura del Comune di Martignano

SABATO 13 SETTEMBRE 2025

Villa comunale Sabra e Shatila ore 21.00

INAUGURAZIONE CAMPO CALCETTO
“MIMMO RENNA”

A cura del Comune di Martignano

DOMENICA 14 SETTEMBRE 2025

Piazza della Repubblica ore 20.30

VECCHIO SI...MA SCEMU NO!

COMMEDIA comica italodialettale in due atti, rivista e diretta da Pino Vergari

A cura della Compagnia teatrale Il Campanile e del Comune di Martignano

LUNEDÌ 15 SETTEMBRE 2025

Piazza della Repubblica ore 20.30

NNIMU DOVUTI MALECAPIRE

COMMEDIA scritta dall'Ingegnere Michele Miccoli - Regia di Anna Blasi

A cura della Compagnia Nord Salento Teatro e del Comune di Martignano

VEN 19 – SAB 20 - DOM 21 SETTEMBRE 2025

Parco Palmieri dalle ore 19.00

EVÒ CE ESÙ VISIONI

Incontri di confine tra visi e parlate

RASSEGNA CINEMATOGRAFICA - XIª edizione

Il cinema delle lingue nascoste

TALK – MOSTRE – PROIEZIONI

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

e dei partners nazionali e internazionali

DOMENICA 21 SETTEMBRE 2025

Parco Palmieri ore 21.00

EVÒ CE ESÙ MUSICA
Brancaleone Project

Con Rocco Nigro, Giuseppe Spedicato e Giorgio Distante

A cura della Cooperativa sociale Open di Parco Palmieri

INFO Tel. 389.5544424

